

08.11.2017 r.

Znak sprawy: TP.26.ZO.12.2017

ZAPYTANIE OFERTOWE**NA DOSTAWĘ WYMINNYCH KOŃCÓWEK SONOTRODY HOMOGENIZATORA
ULTRADŹWIĘKOWEGO**

Instytut Mechaniki Precyzyjnej zaprasza do składania ofert na dostawę wymiennych końcówek sonotrody homogenizatora ultradźwiękowego firmy Sonics.

Zamówienie realizowane jest na potrzeby Projektu, pt.: „*Opracowanie kompleksowej technologii aktywnego i pasywnego zabezpieczenia antykorozyjnego instalacji wzbogacania rud metali nieżelaznych w ramach Wspólnego Przedsięwzięcia CuBR III*”.

1. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia są wymienne końcówki sonotrody homogenizatora ultradźwiękowego firmy Sonics, przeznaczonej do prowadzenia testów odporności erozyjnej wg. normy ASTM G32. Jest to sonotroda o średnicy 15,99 mm. Końcówki winny być dedykowane tej sonotrodzie.

2. Kryteria oceny ofert

Zamawiający będzie oceniał oferty według następujących kryteriów:

2.1. Cena – waga 75 %

Punkty za to kryterium zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$C = \frac{C_{\min.}}{C_{\text{bad.}}} \times 0,75 \times 100 \text{ pkt}$$

Gdzie:

C – liczba punktów w kryterium: cena przyznanych ofercie badanej,

C_{min.} – najniższa oferowana cena brutto oferty,

C_{bad.} – cena brutto oferty badanej.

2.2. Termin dostawy – waga 25%

- do 2 dni – 25 pkt
- do 5 tygodni – 15 pkt
- do 10 i więcej – 5 pkt

$$D = \frac{D_{\text{bad.}}}{D_{\text{max.}}} \times 0,25 \times 100 \text{ pkt}$$

Gdzie:

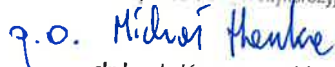
D – liczba punktów w kryterium: termin dostawy przyznanych ofercie badanej,

D_{bad.} – liczba punktów odpowiadająca terminowi dostawy w ofercie badanej,D_{max.} – maksymalna oferowana liczba punktów odpowiadająca terminowi dostawy.

Punktacja końcowa (PK) zostanie obliczona według wzoru:

$$PK = C + D$$

3. Termin składania ofertOferty należy składać do dnia 15.11.2017 r., do godz. 09.00 za pośrednictwem poczty elektronicznej, na adres: michal.hanke@imp.edu.pl**4. Kontakt**mgr inż. Michał Hanke – tel.: 22/56 02 830, e-mail: michal.hanke@imp.edu.plKIEROWNIK
Sekcji Zamówień Publicznych i Zaopatrzenia

mgr Karolina SzymańskaKIEROWNIK
Zakładu Korozji i Obróbki Antykorozyjnych

dr Lech Kwiatkowski