



ZAKŁAD CERTYFIKACJI

Kierownik: mgr inż. Wojciech Dąbrowski

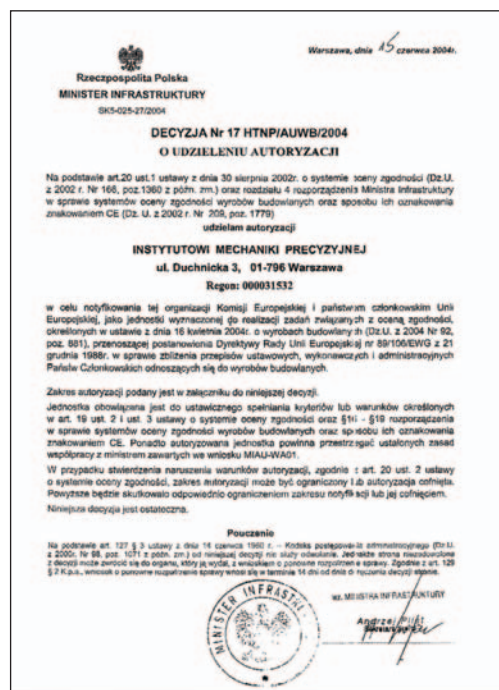


Inżynieria Mechaniki Precyzyjnej, w obszarze mechanicznych urządzeń zabezpieczających, wyrobów budowlanych, powłok ochronnych, materiałów i urządzeń do ich obróbki, materiałów wybuchowych, prowadzi certyfikację:

- Wyrobów
- Usług
- Zakładowej kontroli produkcji
- Systemów zarządzania

CERTYFIKACJA WYROBÓW I ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI PROWADZONA JEST W ZAKRESIE

- *obowiązkowym*
 - z wymaganiami norm zharmonizowanych i europejskich aprobat technicznych, umożliwiającym uzyskanie certyfikatu zgodności WE, uprawniającego producenta do wystawienia deklaracji zgodności i oznakowania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE
 - z wymaganiami polskich norm i polskich aprobat technicznych, umożliwiającym uzyskanie krajowego certyfikatu zgodności, uprawniającego producenta do wystawienia krajowej deklaracji zgodności i oznakowania wyrobów znakiem budowlanym B
- *dobrowolnym*
 - z wymaganiami norm zharmonizowanych i europejskich aprobat technicznych oraz polskich norm i polskich aprobat technicznych, umożliwiającym uzyskanie dobrowolnego, krajowego certyfikatu zgodności
 - z Kryteriami Technicznymi IMP



CERTYFIKACJA USŁUG OBEJMUJE

- obróbkę powierzchniową metali
- nakładanie powłok ochronnych i wykonywanie prac antykorozyjnych
- montaż drzwi o zwiększonej odporności na włamanie

Dokumentami odniesienia dla sposobu wykonywania usług są Kryteria IMP "Oceny Usług". Dokumentem odniesienia dla zakładowego systemu jakości są Wymagania Zakładu Certyfikacji IMP dla Dostawców usług.

CERTYFIKACJA SYSTEMÓW ZARZĄDZANIA OBEJMUJE SYSTEM

- zarządzania jakością

Dokumentami odniesienia w procesie certyfikacji systemów zarządzania są normy: PN-EN ISO 9001:2001.





SYSTEMY CERTYFIKACJI

CERTYFIKACJA WYROBÓW I ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Zakład Certyfikacji prowadzi certyfikację wyrobów według systemów określonych w Dokumencie K do Dyrektywy 89/106/EWG oraz w załączniku do Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności, oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE (Dz.U. Nr 195 poz. 2011) i w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. Nr 198 poz. 2041).

W ramach systemów, Zakład Certyfikacji przeprowadza następujące działania

- ocenę zgodności wyników wstępnych badań typu z wymaganiami dokumentu odniesienia
- wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji (ZKP), dokonując oceny zgodności ZKP z wymaganiami dokumentu odniesienia
- ocenę zgodności wyników badań, prowadzonych przez producenta zgodnie z planem badań, z wymaganiami dokumentu odniesienia inspekcje zakładu produkcyjnego i ZKP, dokonując oceny zgodności ZKP z wymaganiami dokumentu odniesienia
- ocenę sposobu wykorzystywania certyfikatu w okresie jego ważności
- pobiera próbki do badań sondażowych w zakładzie produkcyjnym, na rynku lub na placu budowy
- zleca wykonanie badań sondażowych laboratorium akredytowanemu lub wskazuje Klientowi upoważnione przez Zakład laboratorium badawcze, w którym powinny zostać przeprowadzone badania sondażowe w zakresie określonym przez Zakład
- przeprowadza ocenę zgodności wyników badań sondażowych z wymaganiami dokumentu odniesienia

CERTYFIKACJA WYROBÓW OBEJMUJE

- urządzenia do przechowywania wartości: pojemniki, kasetki i skrytki, szafy, drzwi skarbcowe, drzwi bankowe o charakterze porządkowym, elementy do budowy pomieszczeń skarbcowych i skarbców, skarbcze
- zamki skarbcowe i zamki ogólnego przeznaczenia
- materiały konstrukcyjne, konstrukcje oraz szyby o zwiększonej odporności na włamanie, odporne na przestrzeliwanie z broni palnej i detonację materiałów wybuchowych
- drzwi, okna, rolety, bramy i inne o zwiększonej odporności na włamanie
- urządzenia do przechowywania nośników pamięci – odporne na ogień, szok termiczny, spadek z wysokości, wilgoć, pole magnetyczne, eksplozje, erozje gazów, oraz włamanie
- inne nietypowe mechaniczne urządzenia zabezpieczające

oraz:

przygotowanie powierzchni, obróbkę powierzchni, powłoki metalowe, inne obróbki i powłoki, wyroby i półwyroby płaskie stalowe, pręty i walcówka stalowa, kształtowniki stalowe, wyroby z aluminium, magnezu, miedzi, niklu i chromu, ołowiu, cynku i cyny oraz farby i lakiery

CERTYFIKACJA USŁUG

W ramach certyfikacji usług, w procesie certyfikacji i w procesie nadzoru nad certyfikatem Zakład Certyfikacji przeprowadza ocenę zgodności z wymaganiami dokumentów odniesienia:

- sposobu wykonywania usługi
- zakładowego systemu jakości

CERTYFIKACJA SYSTEMÓW ZARZĄDZANIA

Podstawowymi elementami w procesie certyfikacji systemów zarządzania są

- w procesie certyfikacji – ocena systemu zarządzania
- w procesie nadzoru nad certyfikatem – ocena systemu zarządzania
- ocena sposobu wykorzystywania certyfikatu i znaku certyfikacji IMP w okresie jego ważności

