



# ZAKŁAD CERTYFIKACJI

Kierownik: mgr inż. Wojciech Dąbrowski

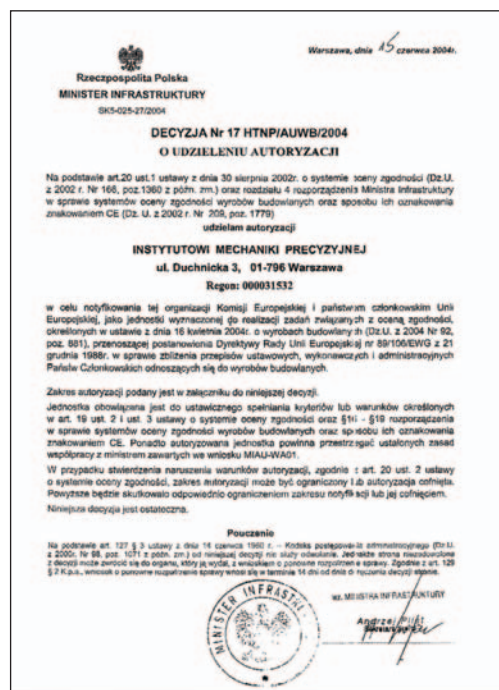


*Institut Mechaniki Precyzyjnej, w obszarze mechanicznych urządzeń zabezpieczających, wyrobów budowlanych, powłok ochronnych, materiałów i urządzeń do ich obróbki, materiałów wybuchowych, prowadzi certyfikację:*

- Wyrobów
- Usług
- Zakładowej kontroli produkcji
- Systemów zarządzania

## CERTYFIKACJA WYROBÓW I ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI PROWADZONA JEST W ZAKRESIE

- *obowiązkowym*
  - z wymaganiami norm zharmonizowanych i europejskich aprobat technicznych, umożliwiającym uzyskanie certyfikatu zgodności WE, uprawniającego producenta do wystawienia deklaracji zgodności i oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE
  - z wymaganiami polskich norm i polskich aprobat technicznych, umożliwiającym uzyskanie krajowego certyfikatu zgodności, uprawniającego producenta do wystawienia krajowej deklaracji zgodności i oznakowania wyrobów znakiem budowlanym B
- *dobrowolnym*
  - z wymaganiami norm zharmonizowanych i europejskich aprobat technicznych oraz polskich norm i polskich aprobat technicznych, umożliwiającym uzyskanie dobrowolnego, krajowego certyfikatu zgodności
  - z Kryteriami Technicznymi IMP



## CERTYFIKACJA USŁUG OBEJMUJE

- obróbkę powierzchniową metali
- nakładanie powłok ochronnych i wykonywanie prac antykorozyjnych
- montaż drzwi o zwiększonej odporności na włamanie

Dokumentami odniesienia dla sposobu wykonywania usług są Kryteria IMP "Oceny Usług". Dokumentem odniesienia dla zakładowego systemu jakości są Wymagania Zakładu Certyfikacji IMP dla Dostawców usług.

## CERTYFIKACJA SYSTEMÓW ZARZĄDZANIA OBEJMUJE SYSTEM

- zarządzania jakością

Dokumentami odniesienia w procesie certyfikacji systemów zarządzania są normy: PN-EN ISO 9001:2001.





## SYSTEMY CERTYFIKACJI

### CERTYFIKACJA WYROBÓW I ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Zakład Certyfikacji prowadzi certyfikację wyrobów według systemów określonych w Dokumencie K do Dyrektywy 89/106/EWG oraz w załączniku do Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności, oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE (Dz.U. Nr 195 poz. 2011) i w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. Nr 198 poz. 2041).

W ramach systemów, Zakład Certyfikacji przeprowadza następujące działania

- ocenę zgodności wyników wstępnych badań typu z wymaganiami dokumentu odniesienia
- wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji (ZKP), dokonując oceny zgodności ZKP z wymaganiami dokumentu odniesienia
- ocenę zgodności wyników badań, prowadzonych przez producenta zgodnie z planem badań, z wymaganiami dokumentu odniesienia inspekcje zakładu produkcyjnego i ZKP, dokonując oceny zgodności ZKP z wymaganiami dokumentu odniesienia
- ocenę sposobu wykorzystywania certyfikatu w okresie jego ważności
- pobiera próbki do badań sondażowych w zakładzie produkcyjnym, na rynku lub na placu budowy
- zleca wykonanie badań sondażowych laboratorium akredytowanemu lub wskazuje Klientowi upoważnione przez Zakład laboratorium badawcze, w którym powinny zostać przeprowadzone badania sondażowe w zakresie określonym przez Zakład
- przeprowadza ocenę zgodności wyników badań sondażowych z wymaganiami dokumentu odniesienia

### CERTYFIKACJA WYROBÓW OBEJMUJE

- urządzenia do przechowywania wartości: pojemniki, kasetki i skrytki, szafy, drzwi skarbcowe, drzwi bankowe o charakterze porządkowym, elementy do budowy pomieszczeń skarbcowych i skarbców, skarbcze
- zamki skarbcowe i zamki ogólnego przeznaczenia
- materiały konstrukcyjne, konstrukcje oraz szyby o zwiększonej odporności na włamanie, odporne na przestrzeliwanie z broni palnej i detonację materiałów wybuchowych
- drzwi, okna, rolety, bramy i inne o zwiększonej odporności na włamanie
- urządzenia do przechowywania nośników pamięci – odporne na ogień, szok termiczny, spadek z wysokości, wilgoć, pole magnetyczne, eksplozje, erozje gazów, oraz włamanie
- inne nietypowe mechaniczne urządzenia zabezpieczające

oraz:

przygotowanie powierzchni, obróbkę powierzchni, powłoki metalowe, inne obróbki i powłoki, wyroby i półwyroby płaskie stalowe, pręty i walcówka stalowa, kształtowniki stalowe, wyroby z aluminium, magnezu, miedzi, niklu i chromu, ołowiu, cynku i cyny oraz farby i lakiery

### CERTYFIKACJA USŁUG

W ramach certyfikacji usług, w procesie certyfikacji i w procesie nadzoru nad certyfikatem Zakład Certyfikacji przeprowadza ocenę zgodności z wymaganiami dokumentów odniesienia:

- sposobu wykonywania usługi
- zakładowego systemu jakości

### CERTYFIKACJA SYSTEMÓW ZARZĄDZANIA

Podstawowymi elementami w procesie certyfikacji systemów zarządzania są

- w procesie certyfikacji – ocena systemu zarządzania
- w procesie nadzoru nad certyfikatem – ocena systemu zarządzania
- ocena sposobu wykorzystywania certyfikatu i znaku certyfikacji IMP w okresie jego ważności





# ZAKŁAD CERTYFIKACJI PERSONELU

Kierownik: mgr inż. Zbigniew Łataś



Zakład Certyfikacji Personelu prowadzi działalność w ramach państwowego systemu oceny zgodnie z wymaganiami normy **PN-EN ISO/IEC 17024:2004** "Ocena zgodności – Ogólne wymagania dotyczące jednostek certyfikujących osoby". Zakład Certyfikacji Personelu posiada akredytację **Polskiego Centrum Akredytacji – AC 120**.

## ZASADY I ZAKRES DZIAŁALNOŚCI

Zakład prowadzi działalność w zakresie dobrowolnej certyfikacji osób.

Określone merytoryczne kryteria kwalifikacyjne, dla poszczególnych specjalizacji zawodowych, obejmują wymagania na zgodność z obowiązującymi normami, jak i wiedzą Instytutu Mechaniki Precyzyjnej w dziedzinach ochrony przed korozją, metaloznawstwa i obróbki cieplnej, mechanicznych urządzeń zabezpieczających i właściwości eksploatacyjnych.

Działalność Zakładu Certyfikacji Personelu obejmuje dobrowolną certyfikację kompetencji osób dla następujących specjalizacji zawodowych:

- Specjalista ochrony przed korozją
- Inspektor ochrony przed korozją
  - Inspektor – Stp. °I
  - Inspektor – Stp. °II
- Kwalifikowany operator w ochronie przed korozją:
  - Kwalifikowany Lakiernik
  - Kwalifikowany Galwanizer
  - Kwalifikowany Metalizator
- Specjalista obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej
- Kwalifikowany operator procesów obróbki cieplnej
- Specjalista mechanicznych urządzeń zabezpieczających
- Montażysta, serwisant mechanicznych urządzeń zabezpieczających.

Certyfikacja osób, zarówno wg dokumentów normatywnych jak i kryteriów kwalifikacyjnych IMP, prowadzona jest według modelu, którego istotnymi elementami są:

- ocena zdolności do weryfikacji kompetencji kandydata – wnioskodawcy
- egzamin weryfikacyjny
- nadzór IMP w okresie ważności certyfikatu kompetencji zawodowych

## ORGANIZACJA

Organizacja Zakładu, wyodrębnia trzy zespoły merytoryczne, kierowane przez specjalistów IMP w niżej wymienionych dziedzinach:

- Ochrony przed Korozją – doc. dr inż. Marek Kieszkowski
- Metaloznawstwa i Obróbki Ciepłej – prof. dr hab. inż. Tadeusz Sobusiak
- Mechanicznych Urządzeń zabezpieczających i Właściwości Eksploatacyjnych – mgr inż. Bogdan Bogdański

Działalność certyfikacyjna podlega nadzorowi prowadzonemu przez Radę Zarządzającą IMP ds. Certyfikacji i Komitet Programowy IMP. Skład Rady i Komitetu, tzn. osób z poza IMP, gwarantuje udział wszystkich stron, których interesy nie wiążą się z procesem certyfikacji, zapewniającym opiniowanie i kontrolę działalności Zakładu.

W pracach Zakładu biorą udział pracownicy naukowo-badawczy, specjaliści, inżynierowie i technicy IMP, zapraszani do współpracy merytorycznej w reprezentowanych dziedzinach, w zakresie: formułowania pytań i zadań egzaminacyjnych oraz egzaminowania teoretycznego i praktycznego kandydatów.



**INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ**  
ul. Duchnicka 3, 01-796 Warszawa



tel. 022 560 27 74, fax 022 663 43 32  
e-mail: [certyper@imp.edu.pl](mailto:certyper@imp.edu.pl) [www.imp.edu.pl](http://www.imp.edu.pl)



## TEMATYKA

Zakład Certyfikacji Personelu, jako akredytowana jednostka certyfikująca osoby:

- umożliwia dostęp kandydatom do informacji związanych z procesem certyfikacji i weryfikacji kompetencji zawodowych
- przyjmuje zgłoszenie do certyfikacji i ocenia kompletność i wiarygodność załączonej dokumentacji
- opracowuje kryteria kwalifikacyjne dla oceny formalnej i merytorycznej kandydata do egzaminu
- przeprowadza komisyjny egzamin weryfikacyjny
- podejmuje decyzję dotyczącą wydania certyfikatu w oparciu o opinię Komitetu Programowego
- wydaje certyfikat uprawniający do oznaczania dokumentacji wyrobu, usługi, procesu określonym znakiem logo (zgodnie z określonymi zasadami posługiwania się i przedstawiania logo osobistego certyfikatu kompetencji)
- przekazuje osobie certyfikowanej wzór certyfikatu kompetencji zawodowych z jego numerem (po zawarciu umowy o wydaniu certyfikatu)
- podaje do publicznej wiadomości informację, na stronie internetowej Zakładu i publikacji w wydawnictwie IMP "Inżynieria Powierzchni", o udzieleniu, utrzymaniu, czasowym (zawieszeniu) i ostatecznym cofnięciu certyfikatu
- sprawuje nadzór nad stosowaniem i wykorzystaniem certyfikatu i jego logo w okresie jego ważności
- zawiesza umowę i cofa certyfikat w przypadku negatywnych wyników w okresie nadzoru nad certyfikatem i/lub na wniosek osoby certyfikowanej
- rozwiązuje umowę z osobą certyfikowaną, bez okresu wypowiedzenia w przypadku stwierdzenia, że nie spełnia wymagań potwierdzonych certyfikatem

## CERTYFIKATY KOMPETENCJI

W roku 2005, pierwszym roku działalności, Zakład Certyfikacji Personelu potwierdził kompetencje zawodowe, wydając certyfikaty sygnowane znakiem PCA-EA MLA w następujących dziedzinach dla specjalizacji zawodowych:

- Ochrony przed Korozją, dla 12 ISPEKTORÓW OCHRONY PRZED KOROZJĄ (Stp. °I); 4 ISPEKTORÓW OCHRONY PRZED KOROZJĄ (Stp. °II)
- Metaloznawstwa i Obróbki Ciepłej, dla 2 KWALIFIKOWANYCH OPERATORÓW PROCESÓW OBRÓBKI CIEPŁEJ Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Właściwości Eksploatacyjnych, dla 2 MONTAŻYSTÓW I SERWISANTÓW MECHANICZNYCH URZĄDZEŃ ZABEZPIECZAJĄCYCH

